



Полусинтетическое масло пищевого класса для вакуумных насосов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Вакуумные насосы

- Вакуумные насосы с возвратно-поступательным ходом поршня или ротационные вакуумные насосы.
- Специально разработано для насосов, перекачивающих кислотные или коррозионно-агрессивные газы.
- Рекомендуется для вакуумных насосов, работающих в пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Образование вакуума

Пригодно для применения в сложных условиях

NSF H1

- Низкое давление насыщенных паров: эта характеристика является очень важной для получения требуемого вакуума.
- Высокая стойкость к воздействию химических реагентов.
- Ингредиенты, входящие в формулу масла, соответствуют требованиям United States FDA 21 CFR 178.3570. Зарегистрировано NSF H-1 (регистрационный номер H-1 134 951) для использования в пищевой промышленности (случайные контакты оборудования с пищевыми продуктами).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL PV SH 100	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм ² /с	105
Вязкость при 100°C	ASTM D445	мм ² /с	11
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	94
Температура вспышки	ASTM D92	°C	228